



## Zakład Badań Ogniwych

02-656 Warszawa, ul. Kaszewów 21  
tel. (0-22) 853-34-27  
fax (0-22) 847-23-11  
e-mail: frs@fb.pl

## KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEN wg EN 13501-1:2007

<b>Zleceniodawca:</b>	MALOW Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 114 A 16-400 Suwałki
<b>Opracowana przez:</b>	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
<b>Nazwa wyrobu:</b>	Meble i inne wyroby wykonane ze stali pokrytej lakierem PULVERIT serii 21 lub 20
<b>Raport klasyfikacyjny nr:</b>	NP-570/08/BP
<b>Wydanie numer: 1</b>	Egzemplarz nr: 1
<b>Data wydania:</b>	2008.02.18

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z czterech stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

### 1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną meblom i innym wyrobom produkcji firmy MALOW Sp. z o.o. wykonanym ze stali pokrytej lakierem epoksydowo-poliestrowym PULVERIT serii 21 lub 20 zgodnie z procedurami podanymi w EN 13501-1:2007.

### 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

#### 2.1 Postanowienia ogólne

Wyrób jest określony jako meble i inne wyroby wykonane ze stali pokrytej lakierem epoksydowo-poliestrowym PULVERIT serii 20 lub 21.

**2.2 Opis wyrobu**

Wyrób opisano poniżej.

**Opis wyrobu**

Meble i inne wyroby wykonane ze stali pokrytej lakierem epoksydowo-poliestrowym PULVERIT serii 20 lub 21.

Producentem lakieru jest firma Pulverit Polska Sp. z o.o.

Producentem wymienionych powyżej wyrobów jest firma MALOW Sp. z o.o.

**3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji****3.1 Raporty z badań**

Nazwa laboratorium	Nazwa Zleceniodawcy	Raport z badania nr	Metoda badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	MALOW Sp. z o.o.	NP-1271/6-27A/04	PN-EN ISO 1716
		NP-570/34-34/08	PN-EN 13823

**3.2 Wyniki badań**

Metoda badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN ISO 1716 (Lakier epoksydowo-poliestrowy PULVERIT serii 21)	PCS (MJ/m <sup>2</sup> )	3	3,92	(-)
PN-EN ISO 1716 (Blacha stalowa)	PCS (MJ/kg)		0,0	(-)
PN-EN ISO 1716 (Blacha stalowa pokryta lakierem PULVERIT serii 21)	PCS (MJ/kg)		0,61	(-)

PN-EN 13823 (Blacha stalowa pokryta lakierem PULVERIT serii 21)	FIGRA <sub>0,2MJ</sub>	3	13,0	(-)
	FIGRA <sub>0,4MJ</sub>		0,0	(-)
	LFS < edge		(-)	T
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		0,4	(-)
	SMOGRA [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		25,5	(-)
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		118,4	(-)
	Płonące krople/cząstki		(-)	N
T: TAK N: NIE				

#### 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

##### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2007.

##### 4.2 Klasyfikacja

Wyrób, meble i inne wyroby wykonane ze stali pokrytej lakierem epoksydowo-poliestrowym PULVERIT serii 21 w zakresie reakcji na ogień uzyskał klasyfikację:

**A2**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>A2</b>	-	<b>s</b>	<b>2</b>	,	<b>d</b>	<b>0</b>

tj.: C-s2,d0

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A2-s2,d0**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla wyrobu „niepalnego, nie kapiącego i nieodpadającego pod wpływem ognia” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 15 czerwca 2002, poz.690) oraz jak dla wyrobu nierozprzestrzeniającego ognia wg Instrukcja ITB 401/2004 „Przyporządkowanie określeniom występujących w przepisach techniczno – budowlanych klas reakcji na ogień według PN-EN”.

#### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyrób:

- meble i wyroby wykonane ze stali pokrytej lakierem epoksydowo-poliestrowym PULVERIT serii 21 lub 20,
- zużycie maksymalne lakieru epoksydowo-poliestrowego PULVERIT serii 21 lub 20 wynosi  $0,21 \text{ kg/m}^2$ .

#### 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:


- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty techniczna wyrobu,

zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport klasyfikacyjny został wydany w 2 egzemplarzach. Poświadczony kopie mogą być wydane przez Zakład Badań Ogniwych ITB wyłącznie na wniosek Właściciela raportu.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

**Podpisał**

  
mgr inż. Bartłomiej Papis

  
dr inż. Andrzej Kolbrecki

**Zaakceptował**

Kierownik Zakładu Badań Ogniwych

  
prof. Mirosław Kosiorek